

## Спецификация

Параметр	Единица	BF-T10 Вертикальная резьбовая машина
Ход осей X/Y/Z	миллиметр	1000*600*300
Размер стола	миллиметр	1100*500
Слот T	миллиметр	3-14*125
Максимальная нагрузка на стол	кг	500
Шпиндель от центра до колонны	миллиметр	640
Шпиндель нос к столу	миллиметр	150-480
Двигатель оси X/Y/Z	КВТ	1.5/1.5/3.0
Быстрая подача X/Y/Z	м/мин	48/48/48
Контроллер		Мицубиси: M80B
Конус шпинделя		BT30
Частота вращения шпинделя	оборотов в минуту	20000
Двигатель шпинделя	Квт	5.5
Точность позиционирования	миллиметр	±0.003/300
Повторная точность	миллиметр	±0.002/300
Атмосферное давление	кг/см <sup>2</sup>	6 ~ 7 бар
Измерение	миллиметр	3300x2400x2700

Вес	кг	4800
-----	----	------

- Усиленная колонна и основание для лучшей жесткости с разумной легкой конструкцией рабочего стола, седла и шпинделя для одновременного повышения эффективности и жесткости машины.
- Верхний винт марки по оси X / Y / Z с низким уровнем шума, трения, низким повышением температуры, снижением удлинения и деформации, при этом лучшее ускорение и стабильность.
- Винт оси X/Y/Z с запирающим предрастяжением для уменьшения изменения точности, вызванного тепловым расширением.
- Роликовая линейная направляющая по оси Z с большим пролетом для лучшей жесткости и стабильности.
- Расширение отверстия шпинделя для повышения жесткости шпинделя и протяжной силы шпинделя



.Пожалуйста, обратите внимание, что конфигурация и внешний вид зависят от прекрасных продуктов ♦