

Функции



Система контроллеров

Система управления Mitsubishi/Fanuc/Siemens опционально.



Веретено

Шпиндель зубчатого/прямого/ременного привода с системой охлаждения и продувки для обеспечения точности и стабильности шпинделя при работе на высокой скорости.



Ползун

Ползунок по оси X 3 для каждой направляющей и ползунок по оси Y 2 для повышения стабильности и точности во время обработки.



Винт

Высокоточный шарико-винтовой винт класса C3 с процессом предварительного удлинения, улучшает жесткость трансмиссии и точность машины.



Седло

Двойная Т сверхширокая конструкция для улучшения жесткости и стабильности при быстрой подаче.



Шпиндельная бабка

Шпиндельная головка типа «box-in-box» для увеличения производительности резки и эффективности обработки.



Путеводитель

Линейная направляющая по оси X, линейная направляющая по оси Y 2 и линейная направляющая по оси Z 2, которая снижает трение, увеличивает быструю подачу и силу резания.



Столбец

Интегрированное литье и двухслойные усиленные ребра жесткости козлового типа колонны для обеспечения жесткости резки.