

Спецификация

Параметр	Единица	Горизонтальный обрабатывающий центр ВГ-Н50
Ход осей X/Y/Z	миллиметр	900*750*600
Размер стола	миллиметр	500*500
Слот T	миллиметр	5-18*100
Максимальная нагрузка на стол	кг	600
Максимальный диаметр поворота/высота	миллиметр	Φ800*750
Шпиндель от центра к столу	миллиметр	30-780
Нос шпинделя к центру стола	миллиметр	130-730
Двигатель оси X/Y/Z	КВТ	3.0/3.0/3.0
Быстрая подача X/Y/Z	м/мин	36/36/36
Контроллер		Mitsubishi: M80A/M80B Fanuc: Oi-MF/Siemens 828D
Конус шпинделя		ББТ40
Частота вращения шпинделя	оборотов в минуту	12000
Двигатель шпинделя	HP	15(11кВт)
Точность позиционирования	миллиметр	±0.005/300
Повторная точность	миллиметр	±0.003/300
Атмосферное давление	кг/см ²	6 ~ 7 бар
Измерение	миллиметр	2800*2800*2600
Вес	кг	7000

