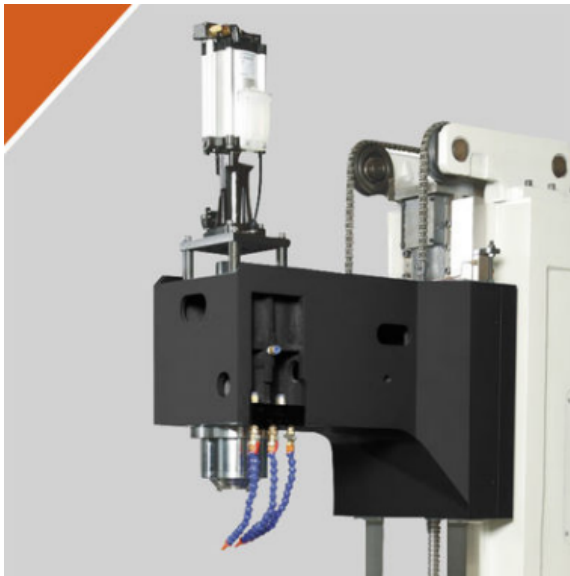


## Функция



### Головка машины

Усилены поперечные ребра для повышения изгиба и торсионного сопротивления.



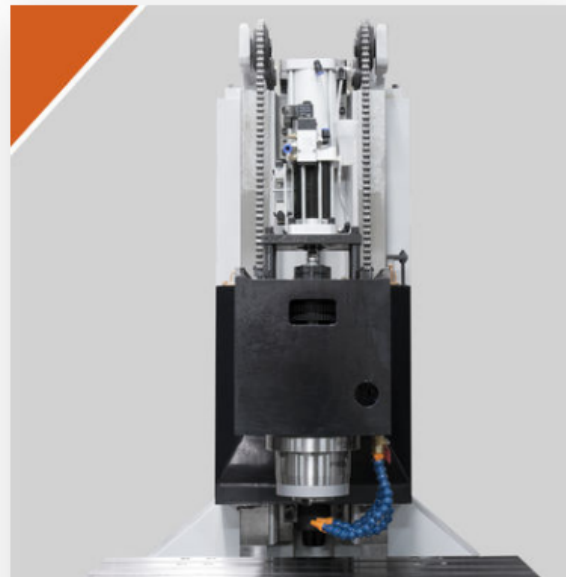
### Столбец

Коробчатая конструкция большого пролета Колонна типа А с высокой жесткостью для обеспечения стабильности во время обработки.



### Основа

Двухслойное основание коробчатого типа для обеспечения высокой стабильности и жесткости.



### Шпиндельная бабка

Коробчатая конструкция шпиндельной головки для повышения жесткости резки, повышения эффективности обработки.



### **Путеводитель**

Линейная направляющая по оси X/Y 2 и линейная направляющая по оси Z 2, которая снижает трение, увеличивает быструю подачу и силу резания.



### **Ползун**

Ось X / Y 2 ползунка для каждой направляющей для повышения стабильности и точности во время обработки.



### **Винт**

Высокоточный шарико-винтовой винт класса C3 с процессом предварительного удлинения, улучшает жесткость трансмиссии и точность машины.



### **Веретено**

Шпиндель с ременным/прямым приводом с системой охлаждения и продувки для обеспечения точности и стабильности шпинделя при работе на высокой скорости.



### **Система управления**

Система управления Mitsubishi/Fanuc/Siemens опционально.



### **Металлический щит**

Закрытый телескопический металлический экран блокирует стружку и режущую жидкость и продлевает срок службы направляющей и винтовой.