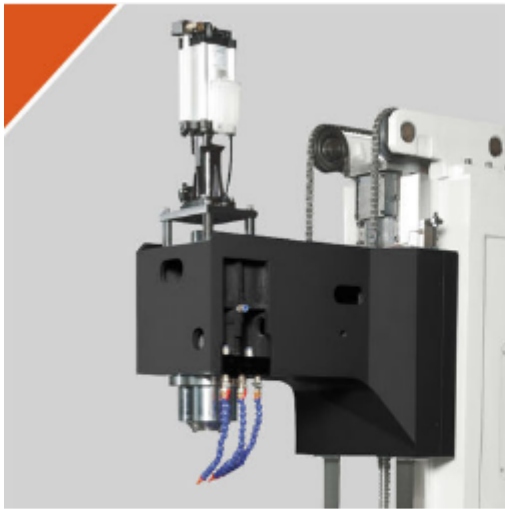


## Функции



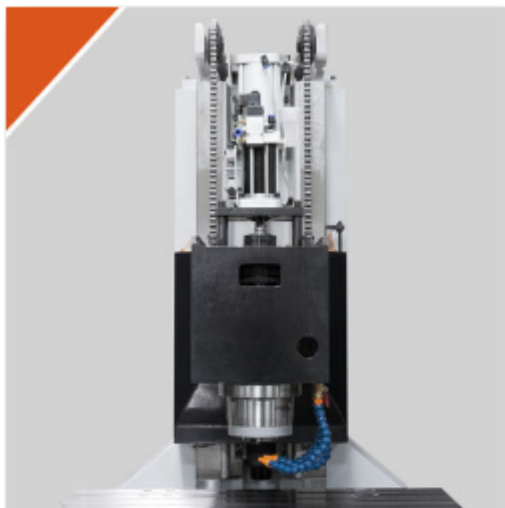
### Головка машины

Усилены поперечные ребра для повышения изгиба и торсионного сопротивления.



### Столбец

Коробчатая конструкция большого пролета Колонна типа А с высокой жесткостью для обеспечения стабильности во время обработки.



### Шпиндельная бабка

Коробчатая конструкция с усиленной ребрами шпинделя головки для повышения жесткости резки, повышения эффективности обработки.



### Веретено

Ременный привод короткого носовой шпинделя с отличной жесткостью и силой резания, повышает эффективность обработки и истирания инструмента.



#### **Система охлаждающей жидкости заготовки**

Система охлаждения промывает под высоким давлением для своевременного охлаждения заготовки, поддерживает постоянную температуру во время обработки, обеспечивает



#### **Винт**

Высокоточный шарико-винтовой винт класса C3 с процессом предварительного удлинения, улучшает жесткость трансмиссии и точность машины.



#### **Металлический щит**

Закрытый телескопический металлический экран блокирует стружку и режущую жидкость и продлевает срок службы направляющей и винтовой.



#### **Система управления**

Система управления Mitsubishi/Fanuc/Siemens опционально.