

Функции



Головка машины

Усилены поперечные ребра для повышения изгиба и торсионного сопротивления.



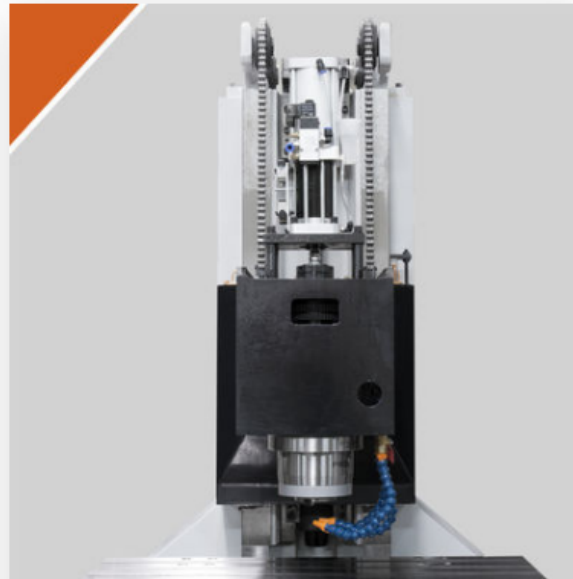
Столбец

Коробчатая конструкция большого пролета Колонна типа А с высокой жесткостью для обеспечения стабильности во время обработки.



Основа

Двухслойное основание коробчатого типа для обеспечения высокой стабильности и жесткости.



Шпиндельная бабка

Коробчатая конструкция шпиндельной головки для повышения жесткости резки, повышения эффективности обработки.



Путеводитель

Линейная направляющая по оси X, линейная направляющая по оси Y 4 и линейная направляющая по оси Z 2, которая снижает трение, увеличивает быструю подачу и силу резания.



Ползун

Ползунки оси X 3 и ползунки по оси Y 2 на каждой направляющей для повышения стабильности и точности во время обработки.



Винт

Высокоточный шарико-винтовой винт класса С3 с процессом предварительного удлинения, улучшает жесткость трансмиссии и точность машины.



Веретено

Шпиндель с ременным/прямым приводом с системой охлаждения и продувки для обеспечения точности и стабильности шпинделя при работе на высокой скорости.



Система управления

Система управления Mitsubishi/Fanuc/Siemens опционально.



Металлический щит

Закрытый телескопический металлический экран блокирует стружку и режущую жидкость и продлевает срок службы направляющей и винтовой.