

Функции



Головка машины

Усилены поперечные ребра для повышения изгиба и торсионного сопротивления.



Столбец

Коробчатая конструкция большого пролета Колонна типа А с высокой жесткостью для обеспечения стабильности во время обработки.



Шпиндельная бабка

Коробчатая конструкция с усиленной ребрами шпинделя головки для повышения жесткости резки, повышения эффективности обработки.



Веретено

Ременный привод короткого носовой шпинделя с отличной жесткостью и силой резания, повышает эффективность обработки и истирания инструмента.



Вертикальный центр BF-850V

Система охлаждающей жидкости заготовки

Система охлаждения промывает под высоким давлением для своевременного охлаждения заготовки, поддерживает постоянную температуру во время обработки, обеспечивает точность



Винт

Высокоточный шарико-винтовой винт класса С3 с процессом предварительного удлинения, улучшает жесткость трансмиссии и точность машины.



Металлический щит

Закрытый телескопический металлический экран блокирует стружку и режущую жидкость и продлевает срок службы направляющей и винтовой.



Система управления

Система управления Mitsubishi/Fanuc/Siemens опционально.