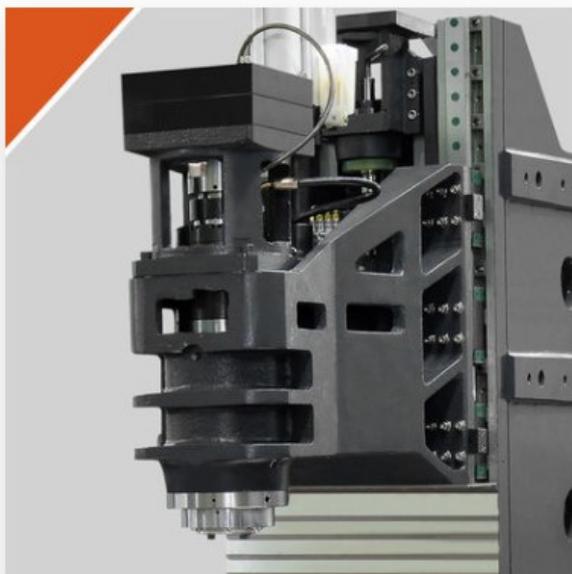


Особенности конструкции



Столбец

HT300 серое литье большой пролет Типа Vox структуры колонны, улучшающей жесткость для обеспечения стабильности во время обработки.



Головка машины

HT300 серое литье усиленной реберной головки станка для снижения вибрации при быстрой подаче, обеспечения гладкости поверхности и точности обработки.



Основа

HT300 серое литье двухслойное основание коробчатого типа с 6 опорами основания для повышения жесткости и устойчивости к кручению.



Седло

Двойная Т сверхширокая конструкция для улучшения жесткости и стабильности при быстрой подаче.

Стойка

Большепролетная коробчатая стойка типа А из отливки серого чугуна HT300, усиливающей жесткость, для обеспечения устойчивости во время обработки.

Головка станка

головка станка с усиленными ребрами из отливки серого чугуна HT300 для снижения вибрации при быстрой подаче, обеспечивает чистоту поверхности и точности обработки.

Основание

Двухслойное основание коробчатого типа из отливки серого чугуна HT300 с 6 суппортами основания для усиления жесткости и повышения сопротивления кручению.

Каретка суппорта

Двойная Т-образная сверхширокая конструкция для улучшения жесткости и устойчивости при быстрой подаче.

Направляющая

3-осевая шариковая / линейная роликовая направляющая, быстрая подача 48 м / мин.

Винт

Высокоточный винт японского производителя NSK класса C3 с предварительным натяжением, улучшает жесткость при передаче и точность станка.

Шпиндель

Шпиндель с прямым приводом с охладителем шпиндельного масла и системой продувки для обеспечения точности и устойчивости шпинделя при работе на максимальных оборотах.

Система управления

Система управления Mitsubishi/Fanuc/Siemens по выбору заказчика.



Путеводитель

3-осевая линейная направляющая мяча / ролика, быстрая подача 48 м / мин.



Винт

Высокоточный винт японского NSK класса C3 с процессом предварительного удлинения для повышения жесткости трансмиссии и точности машины.



Веретено

Шпиндель с прямым приводом с масляной охлаждающей жидкостью шпинделя и системой продувки для обеспечения точности и стабильности шпинделя при работе на высокой скорости.



Система управления

Система управления Mitsubishi/Fanuc/Siemens опционально.