

Головка машины

Усилены поперечные ребра для повышения изгиба и торсионного сопротивления.



Столбец

Коробчатая конструкция большого пролета Колонна типа А с высокой жесткостью для обеспечения стабильности во время обработки.



Основа

Двухслойное основание коробчатого типа для обеспечения высокой стабильности и жесткости.



Седло

Двойная Т сверхширокая конструкция для улучшения жесткости и стабильности при быстрой подаче.



Шпиндельная бабка

Коробчатая конструкция шпиндельной головки для повышения жесткости резки, повышения эффективности обработки.



Путеводитель

3-осевая линейная направляющая мяча / ролика, быстрая подача 48 м / мин.



Ползун

Направляющие оси X / Z 3 ползунка для повышения стабильности и точности во время обработки.



Винт

Высокоточный шарико-винтовой винт класса С3 с процессом предварительного удлинения, улучшает жесткость трансмиссии и точность машины.



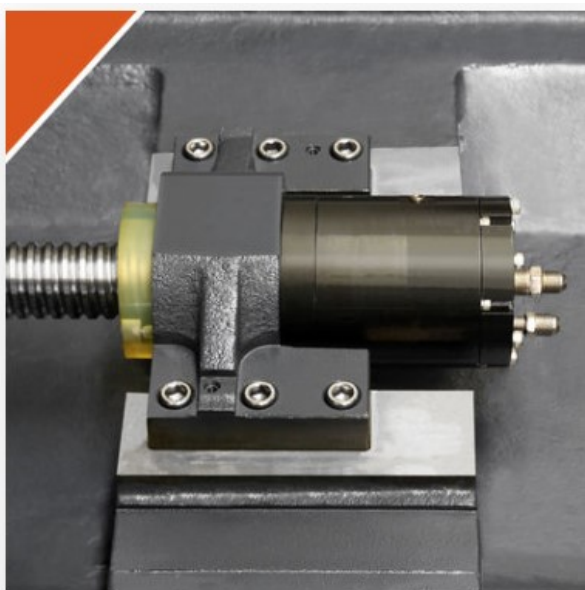
Веретено

Шпиндель с ременным/прямым приводом с масляной охлаждающей жидкостью шпинделя и системой продувки для обеспечения точности и стабильности шпинделя при работе на высокой скорости.



Система управления

Система управления Mitsubishi/Fanuc/Siemens опционально.



Полый масляный охлаждающий винт

BF-1370VP 3 оси принимают полое масло охлаждающего винта, уменьшают дрейф центра заготовки, вызванный тепловым расширением.



Инновационная конструкция корпуса машины

Ось Y выше оси X, что гарантирует, что стол всегда поддерживает полную поддержку в диапазоне обработки, избегая ситуации зависания.

Особенности конструкции

Головка станка

Усиленные поперечные ребра для повышения сопротивления изгибу и кручению.

Стойка

Большепролетная коробчатая стойка типа А с высокой жесткостью для обеспечения устойчивости во время обработки.

Основание

Двухслойное основание коробчатого типа для обеспечения высокой устойчивости и жесткости.

Каретка суппорта

Двойная Т-образная сверхширокая конструкция для улучшения жесткости и устойчивости при быстрой подаче.

Шпиндельная головка

Шпиндельная головка коробчатого типа для повышения жесткости резания, улучшения производительности обработки.

Направляющая

3-осевая шариковая / линейная роликовая направляющая, быстрая подача 48 м / мин.

Ползун

3 ползуна по направляющим осям X / Z для повышения устойчивости и точности во время обработки.

Винт

Высокоточная ШВП (шарико-винтовая пара) класса С3 с предварительным натяжением, улучшает жесткость при передаче и точность станка.

Шпиндель

Шпиндель с ременным/прямым приводом с охладителем шпиндельного масла и системой продувки для обеспечения точности и устойчивости шпинделя при работе на максимальных оборотах.

Система управления

Система управления Mitsubishi/Fanuc/Siemens по выбору заказчика.

Полый шнек с масляным охлаждением

3-я ось станка BF-1370VP включает полый шнек с масляным охлаждением, это снижает смещение центра заготовки под действием теплового расширения

Инновационная конструкция корпуса станка

Ось Y находится выше оси X, поэтому стол всегда полностью сохраняет поддержку в диапазоне обработки, избегая зависания.