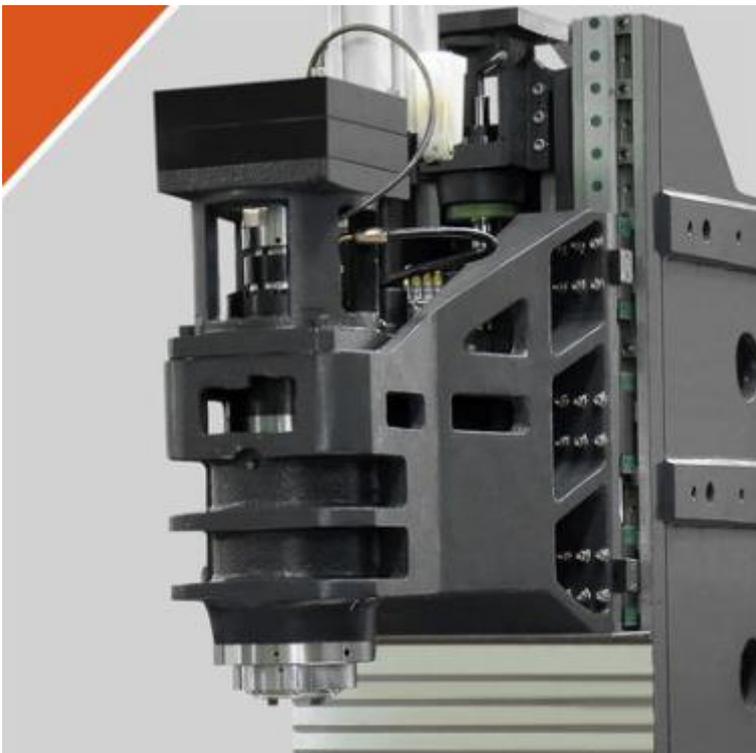


Функции

Головка машины

Усилены поперечные ребра для повышения изгиба и торсионного сопротивления.



Столбец

Коробчатая конструкция большого пролета Колонна типа А с высокой жесткостью для обеспечения стабильности во время обработки.



Основа

Двухслойное основание коробчатого типа для обеспечения высокой стабильности и жесткости.



Седло

Двойная Т сверхширокая конструкция для улучшения жесткости и стабильности при быстрой подаче.



Шпиндельная бабка

Коробчатая конструкция шпиндельной головки для повышения жесткости резки, повышения эффективности обработки.



Винт

Высокоточный шарико-винтовой винт класса С3 с процессом предварительного удлинения, улучшает жесткость трансмиссии и точность машины.



Путеводитель

3-осевая линейная направляющая мяча / ролика, быстрая подача 48 м / мин.



Ползун

Направляющие оси X / Z 3 ползунка для повышения стабильности и точности во время обработки.



Веретено

Шпиндель с ременным/прямым приводом с масляной охлаждающей жидкостью шпинделя и системой продувки для обеспечения точности и стабильности шпинделя при работе на высокой скорости.



Система управления

Система управления Mitsubishi/Fanuc/Siemens опционально.

