

## Технические характеристики

Параметр	Единица измерения	BF-850V
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	800*500*500
Размер стола	мм	900*500
T-образный паз	мм	5-18*100
Максимальная грузоподъемность стола	кг	600
Расстояние от центра шпинделя до стойки	мм	520
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	140-640
Привод подачи по осям X/Y/Z	кВт	3.0/3.0/3.0
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	30/30/30
Контроллер		Mitsubishi M80A/M80B Fanuc: 0i-MF/Siemens 828D
Конус шпинделя		BBT40
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
Электродвигатель привода шпинделя	кВт	11
Точность позиционирования	мм	±0.003/300
Повторяющееся позиционирование	мм	±0.002/300
Давление воздуха	кг/см <sup>2</sup>	6 ~ 7 бар
Размер	мм	2600*2750*2900
Вес	кг	5500

- Конструкция корпуса станка из высококачественного серого чугуна испытывается с помощью анализа методом конечных элементов с целью сохранения преимуществ облегченной конструкции, в то же время обеспечивая высокую жесткость станка.
- Все поверхности опорной балки с использованием фрезерования и шлифования для обеспечения отличной точности и скорости спорикосновения выше 90%.
- Все стыковые поверхности корпуса станка шабруются вручную для обеспечения геометрической точности и жесткости контакта.
- Специальная большепролетная конструкция основания и стойки станка могут выдержать более высокую инерционную силу тяжести и улучшить динамическое реагирование всего станка.
- Эталонная вибрационная установка V1 шпинделя с прямым приводом BBT40, по сравнению с самой популярной эталонной вибрационной установкой V4, имеет меньшую вибрацию шпинделя и лучшую производительность обработки поверхности.

