

Технические характеристики

Параметр	Единица измерения	BF-650V
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	650*500*500
Размер стола	мм	720*450
T-образный паз	мм	5-18*90
Максимальная грузоподъемность стола	кг	400
Расстояние от центра шпинделя до стойки	мм	480
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	150-600
Привод подачи по осям X/Y/Z	кВт	2.0/2.0/3.0
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	30/30/30
Контроллер		Mitsubishi M80A/M80B Fanuc: 0i-MF/Siemens 828D
Конус шпинделя		BBT40-Ф120
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
Электродвигатель привода шпинделя	л.с.	11
Точность позиционирования	мм	±0.003/300
Повторяющаяся точность	мм	±0.002/300
Давление воздуха	кг/см ²	6 ~ 7 бар
Размер	мм	2200*2780*2730
Вес	кг	4500

- Конструкция корпуса станка из высококачественного серого чугуна испытывается с помощью анализа методом конечных элементов с целью сохранения преимуществ облегченной конструкции, в то же время обеспечивая высокую жесткость станка.
- Все поверхности опорной балки с использованием фрезерования и шлифования для обеспечения отличной точности и скорости спорикосновения выше 90%.
- Все стыковые поверхности корпуса станка шабруются вручную для обеспечения геометрической точности и жесткости контакта.
- Специальная большепролетная конструкция основания и стойки станка могут выдержать более высокую инерционную силу тяжести и улучшить динамическое реагирование всего станка.
- Эталонная вибрационная установка V1 шпинделя с прямым приводом BBT40, по сравнению с самой популярной эталонной вибрационной установкой V4, имеет меньшую вибрацию шпинделя и лучшую производительность обработки поверхности.



Пожалуйста, обратите внимание, что конфигурация и внешний вид зависят от требований качественной продукции.