

## Технические характеристики

Параметр	Единица измерения	BF-1370V
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	1300*700*700
Размер стола	мм	1450*700
T-образный паз	мм	5-18*152
Максимальная грузоподъемность стола	кг	1500
Расстояние от центра шпинделя до стойки	мм	755
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	155-855
Привод подачи по осям X/Y/Z	кВт	3.0/3.0/3.0
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	30/30/30
Контроллер		Mitsubishi M80A/M80B Fanuc: 0i-MF/Siemens 828D
Конус шпинделя		BBT40
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
Электродвигатель привода шпинделя		11 кВт
Точность позиционирования	мм	±0.003/300
Повторяющаяся точность	мм	±0.002/300
Давление воздуха	кг/см <sup>2</sup>	6 ~ 7 бар
Размер	мм	3300*3200*3140
Вес	кг	10500

- Как наиболее уникальная модель, BF-1370VP имеет инновационную конструкцию, полностью поддерживающую основание коробчатого типа, ось Y находится выше оси X, поэтому стол всегда полностью сохраняет поддержку в максимальном диапазоне режимов резания по осям X / Y, избегая зависания при перемещении стола в крайнее левое и правое положение.
- Перевернутое T-образное основание конструкции, которое обычно используется на Горизонтальном обрабатывающем центре, его устойчивость конструкции и жесткость лучше, чем у традиционного Вертикального обрабатывающего центра. Кроме того, основание в форме двухслойной коробчатой конструкции, которая утяжеляет на 30%, при этом устойчивость, упругое сопротивление и жесткость основания будут значительно выше, чем у обычной одноуровневой конструкции.
- Ось X / Y / Z может дополнять полую конструкцию шнека большого диаметра с масляным охлаждением, охлаждающее масло постоянной температуры циркулирует от внутренней трубки к концу шнека, а затем возвращается обратно, сбрасывая тепло, выделяющееся при перемещении шнека, продолжительная обработка не повлечет за собой смещение центра заготовки под действием теплового расширения