

Технические характеристики

Параметр	Единица измерения	BF-V8
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	800*550*500
Размер стола	мм	900*500
Т-образный паз	мм	5-18*100
Максимальная грузоподъемность стола	кг	600
Расстояние от центра шпинделя до стойки	мм	570
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	130-680
Привод подачи по осям X/Y/Z	кВт	2.0/2.0/3.0
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	48/48/48
Контроллер		Mitsubishi M80 / Fanuc 0i-MF
Конус шпинделя		BT40
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
Электродвигатель привода шпинделя	л.с.	11
Точность позиционирования	мм	±0.003/300
Повторяющаяся точность	мм	±0.002/300
Давление воздуха	кг/см ²	6 ~ 7 бар
Размер	мм	2600*2750*3030
Вес	кг	5100

- Подвижные детали с повышенной жесткостью с облегченной конструкцией для высокоскоростной и высокоточной обработки деталей, более быстрый и мощный станок для обработки деталей.
- Высокопрочный корпус станка из серого литейного чугуна сохраняет высокую жесткость и устойчивость даже при долговременной обработке.
- Специальная большепролетная конструкция стойки и двухслойное основание могут выдержать более высокую инерционную силу тяжести и улучшить динамическое реагирование всего станка.
- Эталонная вибрационная установка V1 шпинделя с прямым приводом, по сравнению с самой популярной эталонной вибрационной установкой V4, имеет меньшую вибрацию шпинделя и лучшую производительность обработки поверхности.
- Линейная шариковая направляющая с большой нагрузкой по Zй оси, максимальная скорость быстрого подвода 48 м/мин. Самая высокая скорость резания при нарезании резьбы метчиком может достигать 6000 об/мин, самый маленький зуб может разрушить M1.2.

