

Технические характеристики

Параметр	Единица измерения	BF-V11
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	1150*650*600
Размер стола	мм	1200*600
T-образный паз	мм	5-18*100
Максимальная грузоподъемность стола	кг	800
Расстояние от центра шпинделя до стойки	мм	658
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	130-780
Привод подачи по осям X/Y/Z	кВт	3.0/3.0/3.0
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	36/36/36
Контроллер		Mitsubishi M80 / Fanuc 0i-MF
Конус шпинделя		BT40
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
Электродвигатель привода шпинделя	л.с. (кВт)	11
Точность позиционирования	мм	±0.003/300
Повторяющаяся точность	мм	±0.002/300
Давление воздуха	кг/см ²	6 ~ 7 бар
Размер	мм	3200x2810x3290
Вес	кг	6500

- Подвижные детали с повышенной жесткостью с облегченной конструкцией для высокоскоростной и высокоточной обработки деталей, более быстрый и мощный станок для обработки деталей.
- Высокопрочный корпус станка из серого литейного чугуна сохраняет высокую жесткость и устойчивость даже при долговременной обработке.
- Специальная большепролетная конструкция стойки и двухслойное основание могут выдержать более высокую инерционную силу тяжести и улучшить динамическое реагирование всего станка.
- Эталонная вибрационная установка V1 шпинделя с прямым приводом, по сравнению с самой популярной эталонной вибрационной установкой V4, имеет меньшую вибрацию шпинделя и лучшую производительность обработки поверхности.
- Линейная шариковая направляющая с большой нагрузкой по 3й оси, максимальная скорость быстрого подвода 48 м/мин. Самая высокая скорость резания при нарезании резьбы метчиком может достигать 6000 об/мин, самый маленький зуб может разрушить M1.2.

