

Технические характеристики

Параметр	Единица измерения	BF-858V
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	800*500*800
Размер стола	мм	900*500
Т-образный паз	мм	5-18*100
Максимальная грузоподъемность стола	кг	600
Расстояние от центра шпинделя до стойки	мм	520
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	130-930
Привод подачи по осям X/Y/Z	кВт	2.0/2.0/3.0
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	48/48/48
Контроллер		Mitsubishi M80A/M80B Fanuc: Oi-MF
Конус шпинделя		BT40
Частота вращения шпинделя	об/мин	10000
Электродвигатель привода шпинделя	л.с.	11 кВт
Точность позиционирования	мм	±0.003/300
Повторяющаяся точность	мм	±0.002/300
Давление воздуха	кг/см ²	6 ~ 7 бар
Размер	мм	2600x2800x3300
Вес	кг	6000

- Специальная конструкция для высокоскоростной и высокоточной обработки по 4-й оси, увеличение перемещения по оси Z до 800 мм для 4-осевого поворотного стола, с отличной производительностью в получистовой и чистовой обработке.
- Специальная большепролетная конструкция основания и стойки станка могут выдержать более высокую инерционную силу тяжести и улучшить динамическое реагирование всего станка.
- Шпиндель BBT40 ведущей марки, с использованием керамического подшипника, жесткостью и гладкость поверхности выше, чем у подшипника качения BT.
- Эталонная вибрационная установка V1 шпинделя с прямым приводом BBT40, по сравнению с самой популярной эталонной вибрационной установкой V4, имеет меньшую вибрацию шпинделя и лучшую производительность обработки поверхности.

