

Технические характеристики

Параметр	Единица измерения	BF-1160V
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	1150*650*650
Размер стола	мм	1200*600
Т-образный паз	мм	5-18*100
Максимальная грузоподъемность стола	кг	800
Расстояние от центра шпинделя до стойки	мм	650
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	130-780
Привод подачи по осям X/Y/Z	КВт	3.0/3.0/3.0
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	30/30/30
Контроллер		Mitsubishi M80A/M80B Fanuc: 0i-MF/Siemens 828D
Конус шпинделя		BBT40
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
Электродвигатель привода шпинделя		11 кВт
Точность позиционирования	мм	±0.003/300
Повторяющаяся точность	мм	±0.002/300
Давление воздуха	кг/см ²	6 ~ 7 бар
Размер	мм	3200x2810x3290
Вес	кг	7000

- Специальная конструкция для высокоскоростной и высокоточной обработки пресс-форм, с высокой производительностью при полустивовой и чистовой обработке.
- Специальная большепролетная конструкция основания и стойки станка могут выдержать более высокую инерционную силу тяжести и улучшить динамическое реагирование всего станка.
- Шпиндель BBT40 ведущей марки, с использованием керамического подшипника, жесткостью и гладкость поверхности выше, чем у подшипника качения BT.
- Эталонная вибрационная установка V1 шпинделя с прямым приводом BBT40, по сравнению с самой популярной эталонной вибрационной установкой V4, имеет меньшую вибрацию шпинделя и лучшую производительность обработки поверхности.

