

Стандартная комплектация

Номер п/п	Название
1	Система управления Fanuc 0i-MF(3)
2	Шпиндель с прямым приводом ВВТ40, 15000 об/мин
3	Электродвигатель привода шпинделя, 15 кВт, 15000 об/мин
4	Система продувки шпинделя
5	Охладитель шпиндельного масла
6	Автоматическая централизованная система смазки
7	Пневматическая система
8	Система промывки СОЖ
9	Теплообменник для шкафа электроавтоматики
10	Двухшнековый транспортер для удаления стружки
11	Руководства по эксплуатации
12	Сигнальная лампа
13	Рабочее освещение
14	Полностью закрытый кожух (Полностью закрытое защитное ограждение)

15	Инструментальный магазин рычажного типа ВТ40 24Т
16	Цепной транспортер для удаления стружки (Стружкоуборочный конвейер цепного типа)
17	Кожух направляющей
18	Интерфейс 4-й оси

Вспомогательное оборудование

Номер п/п	Название
1	Контроллер серии Fanuc 0i-MF(1)
2	Контроллер серии Siemens 828D
3	Шпиндель ВВТ50, 10000об/мин
4	Шпиндель HSK-A63, 15000 об/мин
5	Электрошпиндель HSK-A63, 18000 об/мин
6	Подача СОЖ через шпиндель